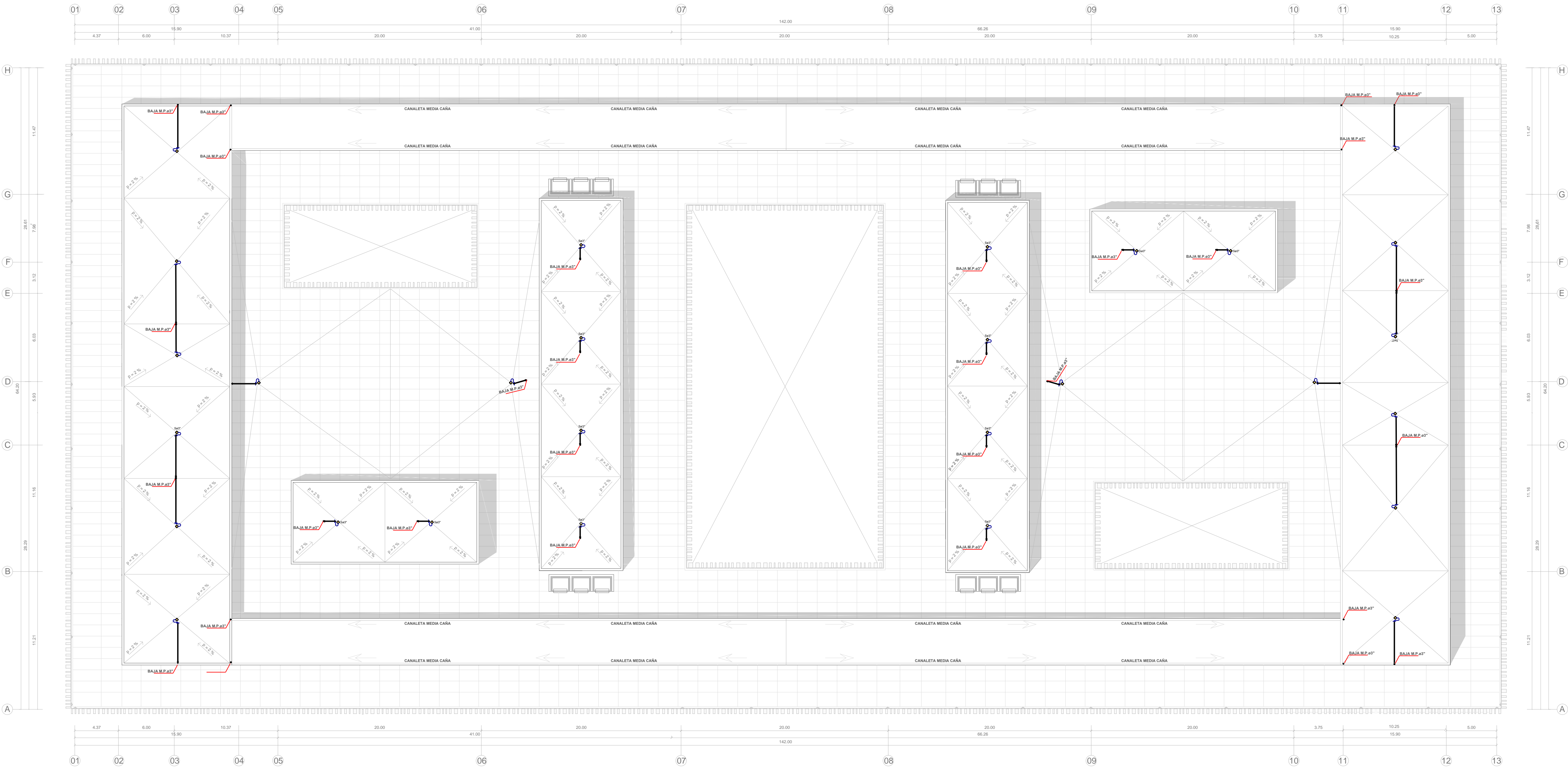


REGLAMENTO NACIONAL DE EDIFICACIONES


7. AGUA DE LLUVIA

7.1 RECOLECCIÓN

- a) Cuando no exista un sistema de alcantarillado pluvial y la red de aguas residuales no haya sido diseñada para recibir agua de lluvias, no se permitirá descargar este tipo de aguas a la red de aguas residuales. Estas deberán disponer al sistema de drenaje o áreas verdes existentes.
- b) Los receptores de agua de lluvia estarán provistos de rejillas de protección contra el arrastre de hojas, papeles, basura y similares. El área total libre de las rejillas, será por lo menos dos veces el área del conducto de elevación.
- c) Los diámetros de los montantes y los ramales de colectores para aguas de lluvia estarán en función del área servida y de la intensidad de la lluvia.
- d) Los diámetros de las canaletas semicirculares se calcularán tomando en cuenta el área servida, intensidad de lluvia y pendiente de la canaleta.



PLANTA DE TECHOS  
DESAGUE PLUVIAL  
ESC 250



**USAT**  
Universidad Católica  
Santo Toribio de Mogrovejo

**ESCUELA PROFESIONAL DE ARQUITECTURA**

**TESIS PARA OPTAR EL TÍTULO DE ARQUITECTO**

TÍTULO:

NUEVA PLAZA MERCADO PARA EL ORDENAMIENTO DEL COMERCIO INFORMAL EN EL EXCOLISIO DE LA CIUDAD DE CHICLAYO EN LA AV. BALTA ENTRE LA CALLE ARICA Y JUAN FANNING

**"NPMOCIN"**

PROFESORA TUTOR:

FIGURELLA PATRICIA PITA CASTILLO


PROFESORA TUTOR:

ARQ. MARIA DEL ROSARIO BALCAZAR LLUNCOR

DESCRIPCIÓN:

**SANITARIAS-PLUVIAL  
PLANTA TECHOS.**

NOTA:



ESCALA:

1/250

FECHA:

MAYO / 2017

**I-27**